

# **REGULAMIN PRZYJMOWANIA KANDYDATÓW DO KLASY PIERWSZEJ KATOLICKIEGO LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCEGO W SZCZECINIE W ROKU SZKOLNYM 2017/2018**

**Podstawa prawna:** Na podstawie art. 204 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2016 r. Przepisy wprowadzające ustawę – Prawo oświatowe (Dz. U. z 2017 r. poz. 60), a także Zarządzenia Nr 24/2017 Zachodniopomorskiego Kuratora Oświaty z dnia 12 kwietnia 2017 r.

## **I. WYMAGANE DOKUMENTY**

1. Kandydaci do pierwszej klasy KLO składają wniosek o przyjęcie do szkoły (strona rekrutacji elektronicznej) do nie więcej niż trzech szkół **od 9 maja 2017 r. do 21 czerwca 2017 r. do godz. 15:00.**
2. **Od 23 czerwca 2017 r. do 27 czerwca 2017 r. do godz. 15:00** kandydaci składają kopię świadectwa ukończenia gimnazjum wraz z zaświadczeniem o szczegółowych wynikach egzaminu gimnazjalnego, poświadczonych przez dyrektora gimnazjum, które kandydat ukończył.

## **II. KRYTERIA PRZYJMOWANIA KANDYDATÓW DO KLO**

1. Kandydat do KLO może otrzymać w postępowaniu rekrutacyjno-kwalifikacyjnym maksymalnie 200 punktów, w tym:
  - 1) maksymalnie **100 punktów** za wyniki egzaminu przeprowadzonego w ostatnim roku nauki w gimnazjum – 0,2 pkt za każdy punkt procentowy uzyskany na egzaminie gimnazjalnym z zakresów:
    - języka polskiego,
    - historii i wiedzy o społeczeństwie,
    - matematyki,
    - przedmiotów przyrodniczych (biologii, geografii, fizyki chemii),
    - języka obcego nowożytnego na poziomie podstawowym,
  - 2) maksymalnie 100 punktów za „świadectwo”, w tym:
    - a) maksymalnie **72 punkty** za oceny z języka polskiego i trzech obowiązkowych zajęć edukacyjnych uzyskanych na świadectwie ukończenia gimnazjum, zgodnie z zasadą:
      - stopień celujący – 18 punktów,
      - stopień bardzo dobry – 17 punktów,
      - stopień dobry – 14 punktów,
      - stopień dostateczny – 8 punktów,
      - stopień dopuszczający – 2 punkty,
    - b) maksymalnie **28 punktów** za szczególne osiągnięcia wymienione na świadectwie ukończenia gimnazjum, w tym:
      - **7 pkt.** – za świadectwo ukończenia gimnazjum z wyróżnieniem,
      - **max. 18 pkt.** za szczególne osiągnięcia wymienione na świadectwie ukończenia gimnazjum, w tym:

- uzyskania w zawodach wiedzy będących konkursem o zasięgu **ponadwojewódzkim** organizowanym przez kuratorów oświaty na podstawie zawartych porozumień:
  - tytułu FINALISTY konkursu przedmiotowego – **10 pkt.**
  - tytułu LAUREATA konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego – **7 pkt.**
  - tytułu FINALISTY konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego – **5 pkt.**
  
- uzyskanie w zawodach wiedzy będących **konkursem o zasięgu międzynarodowym lub ogólnopolskim** albo **turniejem o zasięgu ogólnopolskim**:
  - tytułu FINALISTY konkursu z przedmiotu lub przedmiotów artystycznych objętych ramowym planem nauczania szkoły artystycznej – **10 pkt.**
  - tytułu LAUREATA turnieju z przedmiotu lub przedmiotów artystycznych nieobjętych ramowym planem nauczania szkoły artystycznej – **4 pkt.**
  - tytułu FINALISTY turnieju z przedmiotu lub przedmiotów artystycznych nieobjętych ramowym planem nauczania szkoły artystycznej – **3 pkt.**
  
- uzyskania w zawodach wiedzy będących konkursem o zasięgu **wojewódzkim** organizowanym przez kuratora oświaty:
  - dwóch lub więcej tytułów FINALISTY konkursu przedmiotowego – **10 pkt.**
  - dwóch lub więcej tytułów LAUREATA konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego – **7 pkt.**
  - dwóch lub więcej tytułów FINALISTY konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego – **5 pkt.**
  - tytuł FINALISTY konkursu przedmiotowego – **7 pkt.**
  - tytuł LAUREATA konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego – **5 pkt.**
  - tytuł FINALISTY konkursu tematycznego lub interdyscyplinarnego – **3 pkt.**
  
- uzyskanie w zawodach wiedzy będących **konkursem** albo **turniejem**, o zasięgu **ponadwojewódzkim** lub **wojewódzkim**:
  - dwóch lub więcej tytułów FINALISTY konkursu z przedmiotu lub przedmiotów artystycznych objętych ramowym planem nauczania szkoły artystycznej – **10 pkt.**
  - dwóch lub więcej tytułów LAUREATA turnieju z przedmiotu lub przedmiotów artystycznych nieobjętych ramowym planem nauczania szkoły artystycznej – **7 pkt.**
  - dwóch lub więcej tytułów FINALISTY turnieju z przedmiotu lub przedmiotów artystycznych nieobjętych ramowym planem nauczania szkoły artystycznej – **5 pkt.**
  - tytułu FINALISTY konkursu z przedmiotu lub przedmiotów artystycznych objętych ramowym planem nauczania szkoły artystycznej – **7 pkt.**
  - tytułu LAUREATA turnieju z przedmiotu lub przedmiotów artystycznych nieobjętych ramowym planem nauczania szkoły artystycznej – **3 pkt.**
  - tytułu FINALISTY turnieju z przedmiotu lub przedmiotów artystycznych nieobjętych ramowym planem nauczania szkoły artystycznej – **2 pkt.**
  
- uzyskanie wysokiego miejsca w zawodach wiedzy innych niż wymienione wyżej, artystycznych lub sportowych, organizowanych przez kuratora oświaty lub inne podmioty działające na terenie szkoły, na szczeblu:
  - międzynarodowym – **4 pkt.**
  - krajowym – **3 pkt.**
  - wojewódzkim – **2 pkt.**
  - powiatowym – **1 pkt.**

W przypadku gdy kandydat ma więcej niż jedno szczególne osiągnięcie z takich samych zawodów wiedzy, artystycznych i sportowych, o których mowa powyżej, na tym samym szczeblu oraz z tego samego zakresu, wymienione na świadectwie ukończenia gimnazjum, przyznaje się jednorazowo punkty za najwyższe osiągnięcie tego ucznia w tych zawodach, z tym że maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania za wszystkie osiągnięcia wynosi **18 punktów**.

- Osiągnięcia w zakresie aktywności społecznej, w tym na rzecz środowiska szkolnego, w szczególności w formie wolontariatu – **3 pkt**.

2. W przypadku osób zwolnionych z obowiązku przystąpienia do egzaminu gimnazjalnego, na podstawie art. 44zw ust. 2 i art. 44zz ust. 2 ustawy, przelicza się na punkty oceny z języka polskiego, matematyki, historii, wiedzy o społeczeństwie, biologii, chemii, fizyki, geografii i języka obcego nowożytnego, wymienione na świadectwie ukończenia gimnazjum, przy czym za uzyskanie z:

- języka polskiego i matematyki oceny wyrażonej w stopniu:
  - a) celującym – przyznaje się po 20 punktów,
  - b) bardzo dobrym – przyznaje się po 18 punktów,
  - c) dobrym – przyznaje się po 13 punktów,
  - d) dostatecznym – przyznaje się po 8 punktów,
  - e) dopuszczającym – przyznaje się po 2 punkty;
- historii i wiedzy o społeczeństwie oceny wyrażonej w stopniu:
  - a) celującym – przyznaje się po 20 punktów,
  - b) bardzo dobrym – przyznaje się po 18 punktów,
  - c) dobrym – przyznaje się po 13 punktów,
  - d) dostatecznym – przyznaje się po 8 punktów,
  - e) dopuszczającym – przyznaje się po 2 punkty;

- oraz liczbę punktów uzyskaną po zsumowaniu punktów z tych zajęć edukacyjnych dzieli się przez 2;
- biologii, chemii, fizyki i geografii oceny wyrażonej w stopniu:
  - a) celującym – przyznaje się po 20 punktów,
  - b) bardzo dobrym – przyznaje się po 18 punktów,
  - c) dobrym – przyznaje się po 13 punktów,
  - d) dostatecznym – przyznaje się po 8 punktów,
  - e) dopuszczającym – przyznaje się po 2 punkty;

- oraz liczbę punktów uzyskaną po zsumowaniu punktów z tych zajęć edukacyjnych dzieli się przez 4;
- języka obcego nowożytnego oceny wyrażonej w stopniu:
  - a) celującym – przyznaje się po 20 punktów,
  - b) bardzo dobrym – przyznaje się po 18 punktów,
  - c) dobrym – przyznaje się po 13 punktów,
  - d) dostatecznym – przyznaje się po 8 punktów,
  - e) dopuszczającym – przyznaje się po 2 punkty;

3. Przyjmowani są do Katolickiego Liceum Ogólnokształcącego poza postępowaniem kwalifikacyjnym kandydaci, którzy są:

- laureatami i finalistami ogólnopolskich olimpiad przedmiotowych,

- laureatami konkursów o zasięgu wojewódzkim i ponadwojewódzkim, których program obejmuje w całości lub poszerza treści podstawy programowej co najmniej jednego przedmiotu,
  - laureatami Olimpiad: Matematycznej, Informatycznej lub Języka Angielskiego dla gimnazjalistów przeprowadzonych na zlecenie Ministerstwa Edukacji Narodowej.
4. Aby móc skorzystać z powyższego uprawnienia (pkt 3.) kandydat legitymujący się jednym z wymienionych sukcesów, ma obowiązek złożenia kopii zaświadczenia bądź dyplomu osiągnięcia tytułu finalisty lub laureata, poświadczonego za zgodność z oryginałem lub posiadania wpisu powyższego osiągnięcia na świadectwie ukończenia gimnazjum.
  5. W sytuacji uzyskania równej liczby punktów najniższych uprawniających do przyjęcia do szkoły, pierwszeństwo przyjęcia będą posiadały osoby wywodzące się z rodzin wielodzietnych, wychowywane przez jednego z rodziców lub osoby niepełnosprawne.
  6. Kandydaci umieszczeni na listach kandydatów zakwalifikowanych do przyjęcia do szkoły składają oświadczenie potwierdzające wolę podjęcia nauki w KLO poprzez złożenie oryginału świadectwa i oryginału zaświadczenia o szczegółowych wynikach egzaminu przeprowadzonego w ostatnim roku nauki w gimnazjum **do dnia 07 lipca 2017 r. do godz. 12:00.**

### III. KRYTERIA PRZYJMOWANIA KANDYDATÓW DO POSZCZEGÓLNYCH KLAS KLO

1. Rekrutacja odbędzie się do trzech klas. Wszystkie klasy w pierwszym roku nauki będą realizowały program ogólny. Od drugiego roku kształcenie realizowane będzie w ramach profili:
  - a. Matematyczno - informatycznego
  - b. Biologiczno – medycznego
  - c. Psychologiczno - prawnego
2. Punktowane przedmioty związane są z profilami nauczania. Przeliczenie ocen na punkty następuje w sposób wskazany w rozdziale II pkt 1 ust. 2 lit a. dla przedmiotów:
  - Profil matematyczny: j. polski, matematyka, fizyka, geografia
  - Profil biologiczno – medyczny: j. polski, matematyka, biologia, chemia
  - Profil psychologiczno – prawnego: j. polski, matematyka, historia, j. obcy (obowiązkowy)

### IV. WYNIKI REKRUTACJI

|   |   |
|---|---|
| <b>do 03 lipca 2017 r.<br/>do godz. 15:00</b>         | Podanie do publicznej wiadomości przez komisję rekrutacyjną listy kandydatów zakwalifikowanych i kandydatów niezakwalifikowanych  |
| <b>do 07 lipca 2017 r.<br/>do godz. 12:00</b>         | Potwierdzenie przez rodzica kandydata woli przyjęcia w postaci przedłożenia oryginału świadectwa ukończenia gimnazjum i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu gimnazjalnego |
| <b>26 lipca 2017 r.<br/>do godz. 12:00</b>            | <b>Ogłoszenie list kandydatów przyjętych i nieprzyjętych do KLO</b>   |
| <b>od 26 lipca 2017 r.<br/>do 29 sierpnia 2017 r.</b> | Dodatkowe postępowania uzupełniające w szkołach, które po przeprowadzeniu postępowania rekrutacyjnego dysponują wolnymi miejscami.  |

## Załącznik 1

### **OFERTA DLA KANDYDATÓW DO KATOLICKIEGO LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCEGO W SZCZECINIE W ROKU SZKOLNYM 2017/2018**

Rekrutacja odbędzie się do trzech klas. Wszystkie klasy w pierwszym roku nauki będą realizowały program ogólny. Od drugiego roku kształcenie realizowane będzie w ramach profili:

- a. **Matematyczno – informatycznego**
- b. **Biologiczno – medycznego**
- c. **Psychologiczno – prawnego**

Punktowane przedmioty związane są z profilami nauczania. Przeliczenie ocen na punkty następuje w sposób wskazany w zasadach rekrutacji dla przedmiotów:

| <b>PROFIL KLASY</b>            | <b>PUNKTOWANE PRZEDMIOTY</b>                           |
|--------------------------------|--|
| <b>matematyczny</b>            | j. polski, matematyka, fizyka, geografia               |
| <b>biologiczno - medyczny</b>  | j. polski, matematyka, biologia, chemia                |
| <b>psychologiczno - prawny</b> | j. polski, matematyka, historia, j. obcy (obowiązkowy) |

Maksymalna liczba uczniów w klasie: **24 os.**

Termin składania wniosków z NABORU 2017 od **09.05. do 21.06.2017 r. do godz. 15:00**

### **SZCZEGÓŁOWY OPIS KLAS PIERWSZYCH**

---

#### **Klasa matematyczno – informatyczna**

- **rozszerzony program nauczania matematyki (obowiązkowo),**
- **rozszerzony program nauczania fizyki lub geografii (obowiązkowo - jeden do wyboru),**
- **autorski program z informatyki,**
- **indywidualna praca z uczniami przygotowującymi się do konkursów i olimpiad,**
- **matematyka stosowana –jako przedmiot dodatkowy w klasie drugiej.**

W ramach tego przedmiotu realizowany jest materiał istotnie wykraczający poza program nauczania matematyki w szkole ponadgimnazjalnej, część zajęć jest prowadzona z wykorzystaniem komputera do zaawansowanych obliczeń matematycznych. Przedmiot ma na celu lepsze przygotowanie ucznia do studiowania na kierunkach technicznych.

Nauczycielem **matematyki** w tej klasie będzie **dr Agata Narloch**, nauczyciel akademicki i licealny, który łącząc wielką wiedzę matematyczną ze znakomitym warsztatem dydaktycznym indywidualizuje proces nauczania, przygotowując uczniów do egzaminów maturalnych na poziomie podstawowym i rozszerzonym oraz do olimpiad i konkursów matematycznych.

Nauczycielem **geografii** będzie **mgr Barbara Grabowska**, od lat metodyk nauczania geografii, nauczyciel z wieloletnim stażem i doświadczeniem, łączący pasję z ogromną wiedzą przedmiotową, cieszący się sympatią i uznaniem ze strony uczniów i rodziców.

Nauczycielem **informatyki** będzie **mgr Marek Hajdukiewicz**, nauczyciel z pasją i zaangażowaniem, chętnie służący pomocą każdemu zainteresowanemu poszerzeniem wiadomości uczniowi.

## 2. Klasa biologiczno-medyczna

- **rozszerzony program nauczania biologii, chemii - podział na grupy części zajęć,**
- **indywidualna praca z uczniami przygotowującymi się do konkursów i olimpiad,**
- **dodatkowe zajęcia prowadzone w laboratoriach uczelni wyższych.**

Nauczycielem **biologii** w tej klasie będzie **mgr Dorota Sroka**, nauczyciel szczególnie ceniony przez uczniów za perfekcyjne przygotowanie i prowadzenie zajęć, którego uczniowie w latach 2005-2016 osiągnęli najwyższe wyniki na egzaminie maturalnym zarówno na poziomie podstawowym jak i rozszerzonym. Uczniowie przygotowani są do olimpiad i konkursów biologicznych, w których uczestniczą z dużym powodzeniem.

Nauczycielem **chemii** w tej klasie będzie **dr Monika Gąsiorowska**, ceniona przez uczniów za wielką wiedzę i umiejętności praktyczne, preferuje nauczanie chemii poprzez intensywnie zajęcia laboratoryjne, skutecznie przygotowuje uczniów do egzaminu maturalnego oraz do olimpiad i konkursów chemicznych.

## 3. Klasa psychologiczno – prawna

Oferta kształcenia w tej klasie skierowana jest do osób, które w przyszłości pragną podjąć studia z zakresu psychologii, dziennikarstwa lub prawa.

- **rozszerzony program nauczania języka polskiego (obowiązkowo),**
- **rozszerzony program nauczania historii lub biologii (w zależności od planowanego kierunku studiów, np. prawo lub psychologia),**
- **rozszerzony program nauczania wiedzy o społeczeństwie (obowiązkowo),**
- **indywidualna praca z uczniami przygotowującymi się do konkursów i olimpiad,**
- **dla osób zainteresowanych praktyczne zajęcia w Sądzie Rejonowym i Okręgowym w Szczecinie.**

Nauczycielem **historii** w tej klasie będzie **dr Przemysław Jastrzębski**, nauczyciel historii podchodzący z wielką pasją i zaangażowaniem do prowadzonych lekcji. Skutecznie zachęca uczniów do udziału w konkursach i olimpiadach historycznych.

**WOS** będzie nauczany przez **dr hab. Tomasza Sikorskiego, profesora US**, autora cenionych w kraju książek, który dzięki bogatej wiedzy i licznym pracom naukowym poszerza horyzonty i daje możliwość indywidualnego rozwoju zainteresowanych przedmiotem uczniów. Jego uczniowie mogą pochwalić się wieloma sukcesami na olimpiadach i konkursach z tego przedmiotu.

**Język polski** poprowadzi **mgr Sylwia Potaman**, pedagog z pasją ceniony przez uczniów za wielką wiedzę i umiejętności. Od wielu lat jej uczniowie zdają egzamin maturalny z języka polskiego na wysokim poziomie i odnoszą sukcesy w różnych konkursach i olimpiadach z literatury i języka polskiego. Autor i reżyser najlepszych w dziejach szkoły przedstawień i uroczystości.

---

Nauczanie **języków obcych nowożytnych** realizowane jest we współpracy z **Wydziałem Filologii Uniwersytetu Szczecińskiego**.

**Język angielski** odbywa się w grupach międzyklasowych na czterech poziomach i realizowany jest w wymiarze 5 godzin tygodniowo przez 3 lata. Uczniowie na podstawie testu diagnozującego są przydzielani do właściwej grupy językowej.

**Język niemiecki** nauczany jest na poziomie podstawowym lub rozszerzonym.

**Język łaciński** dedykowany jest osobom zainteresowanym jako przedmiot dodatkowy.

---

Wszyscy uczniowie mogą korzystać z zajęć dodatkowych:

- **Koła przedmiotowe:** biologiczne, chemiczne, fizyczne, matematyczne, informatyczne, geograficzne, historyczne, filozoficzne, języka polskiego.
- **Zajęcia sportowo-rekreacyjne:** SKS (piłka siatkowa, piłka nożna, tenis stołowy, aerobik, lodogryf - w sezonie zimowym), basen, rajdy rowerowe, taniec towarzyski,
- **Koła zainteresowań:** turystyczne, schola szkolna, gazetka szkolna oraz wolontariat.